

Единая система оценки соответствия в области промышленной,  
экологической безопасности, безопасности в энергетике и строительстве  
Орган по аккредитации – ОАО «НТЦ «Промышленная безопасность»



## СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ АККРЕДИТАЦИИ

№ ИЛ/ЛРИ-00807

Открытое акционерное общество

"Инженерный центр"

(наименование организации, в состав которой входит лаборатория)

(ОАО "Инженерный центр")

(краткое наименование организации, в состав которой входит лаборатория)

460023, Российская Федерация, г. Оренбург, ул. Манежная, 26

(юридический адрес)

Лаборатория металлов и сварки

(наименование лаборатории)

460019, Российская Федерация, Оренбургская обл., г. Оренбург,

ул. Энергетиков, дом 1

(фактический адрес лаборатории)

аккредитована в качестве испытательной лаборатории: лаборатории разрушающих и других видов испытаний в соответствии с требованиями ГОСТ ИСО/МЭК 17025-2009 «Общие требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий» и СДА-15-2009 «Требования к испытательным лабораториям».

Области аккредитации согласно приложению

Действительно с 25.03.2016 г.

до 25.03.2021 г.

Без приложения недействительно  
(приложение на 4 листах)



Руководитель

/В.С. Котельников/

Единая система оценки соответствия в области промышленной,  
экологической безопасности, безопасности в энергетике и строительстве  
Орган по аккредитации – ОАО «НТЦ «Промышленная безопасность»



## ПРИЛОЖЕНИЕ

от 25.03.2016 г.

К СВИДЕТЕЛЬСТВУ ОБ АККРЕДИТАЦИИ

№ ИЛ/ЛРИ-00807

от 25.03.2016 г.

На 4 листах

Лист 1

Область аккредитации<sup>1</sup>

№ п/п	Методы испытаний	Нормативные документы
1.	Механические статические испытания:	
1.1.	Прочности на растяжение	
1.1.1.	При нормальной температуре	ГОСТ 1497-84, ГОСТ 6996-66
1.1.2.	При пониженной температуре	ГОСТ 11150-84
1.1.3.	При повышенной температуре	ГОСТ 9651-84
1.1.4.	Длительной прочности при температуре до 1200°C	ГОСТ 10145-81
1.1.5.	Тонких листов	ГОСТ 11701-84
1.1.6.	Проволоки	ГОСТ 10446-80
1.1.7.	Труб	ГОСТ 10006-80
1.1.8.	Стали арматурной	ГОСТ 12004-81
1.1.9.	Арматурных и закладных изделий сварных, соединений сварных арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций на разрыв, срез, отрыв	ГОСТ 10922-90
1.1.10.	Сварных соединений металлических материалов	ГОСТ Р ИСО 4136-2009, ГОСТ Р ИСО 5178-2010
1.2.	Ползучести на растяжение при температуре до 1200°C	ГОСТ 3248-81
1.3.	Прочности на сжатие	ГОСТ 25.503-97
1.4.	Прочности на изгиб	ГОСТ 14019-2003 (ИСО 7438-85), ГОСТ 6996-66, РД 03-495-02

<sup>1</sup> Порядковый номер и формулировка согласно перечню областей аккредитации, принятому решением бюро Наблюдательного совета от 23.01.2015 № 68-БНС.

Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим перечнем областей аккредитации следует руководствоваться заменяющим (измененным) документом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.



Руководитель

/В.С. Котельников/

**Единая система оценки соответствия в области промышленной,  
экологической безопасности, безопасности в энергетике и строительстве  
Орган по аккредитации – ОАО «НТЦ «Промышленная безопасность»**



## ПРИЛОЖЕНИЕ

от 25.03.2016 г.

К СВИДЕТЕЛЬСТВУ ОБ АККРЕДИТАЦИИ

**№ ИЛ/ЛРИ-00807**


от 25.03.2016 г.

На 4 листах

Лист 2

№ п/п	Методы испытаний	Нормативные документы
1.5.	Прочности на кручение	ГОСТ 3565-80
1.6.	Трещиностойкости на вязкость разрушения, K1C	ГОСТ 25.506-85
1.7.	Усталостной выносливости на усталость при растяжении-сжатии, изгибе, кручении	ГОСТ 25.502-79
2.	Механические динамические испытания	
2.1.	Ударной вязкости	
2.1.1.	На ударный изгиб при пониженных, комнатной и повышенной температурах	ГОСТ 9454-78, ГОСТ 6996-66
2.1.2.	На ударный изгиб (ГОСТ 9454-78) при температурах от минус 100 до минус 269 °С	ГОСТ 22848-77
2.2.	Склонности к механическому старению методом ударного изгиба	ГОСТ 7268-82
3.	Методы измерения твердости	
3.1.	По Бринеллю (вдавливанием шарика)	ГОСТ 9012-59
3.2.	На пределе текучести (вдавливанием шара)	ГОСТ 22762-77
3.3.	По Виккерсу (вдавливанием алмазного наконечника в форме правильной четырехгранной пирамиды)	ГОСТ 2999-75, ГОСТ Р ИСО 6507-1; 4-2009
3.4.	По Роквеллу (вдавливанием в поверхность образца (изделия) алмазного конуса или стального сферического наконечника)	ГОСТ 9013-59
3.5.	По Супер-Роквеллу (вдавливанием в поверхность образца (изделия) алмазного конуса или стального шарика)	ГОСТ 22975-78
3.6.	По Шору (методом упругого отскока бойка)	ГОСТ 23273-78
3.7.	Измерение методом ударного отпечатка	ГОСТ 18661-73
3.8.	Микротвердость (вдавливанием алмазных наконечников)	ГОСТ 9450-76



  
 Руководитель  
 /В.С. Котельников/

Единая система оценки соответствия в области промышленной,  
экологической безопасности, безопасности в энергетике и строительстве  
Орган по аккредитации – ОАО «НТЦ «Промышленная безопасность»



## ПРИЛОЖЕНИЕ

от 25.03.2016 г.

К СВИДЕТЕЛЬСТВУ ОБ АККРЕДИТАЦИИ

№ ИЛ/ЛРИ-00807

от 25.03.2016 г.

На 4 листах

Лист 3

№ п/п	Методы испытаний	Нормативные документы
3.9.	Кинетический метод	РД ЭО 0027-2005
5.	Методы технологических испытаний	ГОСТ 7564-97
5.1.	Расплющивание и сплющивание	ГОСТ 8818-73; ГОСТ 8695-75
5.2.	Загиб	ГОСТ 3728-78
5.3.	Раздача	ГОСТ 8694-75
5.4.	Бортование	ГОСТ 8693-80
5.5.	На осадку	ГОСТ 8817-82
6.	Методы исследования структуры материалов	
6.1.	Металлографические исследования	
6.1.1.	Определение количества неметаллических включений	ГОСТ 1778-70; ГОСТ Р ИСО 4967-2009
6.1.2.	Определение балла зерна	ГОСТ 5639-82; ГОСТ 21073-75
6.1.3.	Определение глубины обезуглероженного слоя	ГОСТ 1763-68
6.1.4.	Определение содержания ферритной фазы	ГОСТ 11878-66; ГОСТ Р 53686-2009
6.1.5.	Определение степени графитизации	СТО 17230282.27.100.005-2008; СО 153-34.17.456-2003
6.1.6.	Определение степени сфероидизации перлита	СТО 17230282.27.100.005-2008; СО 153-34.17.456-2003
6.1.7.	Макроскопический анализ, в том числе анализ изломов сварных соединений	ГОСТ 10243-75; ГОСТ 5640-68; РД 24.200.04-90; РД 03-495-02
6.1.8.	Определение структуры чугуна	ГОСТ 3443-87
6.1.9.	Определение величины зерна цветных металлов	ГОСТ 21073, 0, 1, 2, 3, 4-75
6.2.	Анализ изломов методом стереоскопической фрактографии	Р 50-54-22-87
7.	Методы определения содержания элементов	
7.1.	Спектральный анализ	Инструкция по эксплуатации оборудования
7.1.2.	Фотоэлектрический спектральный анализ	ГОСТ 18895-97



Руководитель

  
/В.С. Котельников/

Единая система оценки соответствия в области промышленной,  
экологической безопасности, безопасности в энергетике и строительстве  
Орган по аккредитации – ОАО «НТЦ «Промышленная безопасность»



## ПРИЛОЖЕНИЕ

от 25.03.2016 г.

К СВИДЕТЕЛЬСТВУ ОБ АККРЕДИТАЦИИ

№ ИЛ/ЛРИ-00807

от 25.03.2016 г.

На 4 листах


Лист 4

№ п/п	Методы испытаний	Нормативные документы
7.2.	Стилоскопирование для определения содержания легирующих элементов	РД 26.260.15-2001; СО 153-34.17.416-96 (РД 34.17.416); Инструкции по эксплуатации оборудования
7.3.	Химический анализ для определения количества и состава элементов	ГОСТ 7565-81 (ИСО 377-2-89); ГОСТ 12344-2003; ГОСТ 12345-2001 (ИСО 671-82, ИСО 4935-89); ГОСТ 12346 (ИСО 439-82, ИСО 4829 1-86); ГОСТ 12347-77; ГОСТ 12348-78 (ИСО 629-82); ГОСТ 12350-78; ГОСТ 12352-81; ГОСТ 12355-78; ГОСТ 12356-81; ГОСТ 12357-84; ГОСТ 12358-2002; ГОСТ 12359-99 (ИСО 4945-77); ГОСТ 12360-82; Специальные методики

Места проведения испытаний: стационарные, в полевых условиях.

Протокол заседания Комиссии по аккредитации № СДА-КА-181-ИЛ/ЛРИ-082 от 25.03.2016 г.



  
Руководитель  
/В.С. Котельников/